

## **DAMPKAP (gecombineerd extractie en gedeeltelijke pulsie)**

### **Materiaal en Uitvoering**

Leveren en plaatsen van een dampkapcombinatie voor pulsie en extractie geschikt voor afvoeren van lucht met hoge vocht- en vetconcentraties.

De dampkap is volledig vervaardigd in mat gepolierd roestvrij staal AISI 304 met een dikte van 10/10 mm. Het geheel is verstevigd door naar binnen gerichte plooien, inwendig gehecht met blindklinknagels of puntlas.

Alle samenvoegingen door lassen onder argon.

Alle snijranden en lassen zijn volkomen glad te polijsten.

De volledige constructie wordt aan de ruwbouwplaat opgehangen d.m.v. gecadmieerde draadstangen.

De dampkappen bestaat uit extractiecompartimenten, pulsiecompartimenten, verlichtingstroken en aansluitkanalen.

De constructie moet zodanig uitgevoerd worden dat een comfortabele en tochtarme omgeving wordt gewaarborgd bij maximaal debiet.

De plaatdikte van de aangewende platen zijn :

- minstens 1 mm voor afwerkingspanelen, sluitpanelen en dampkapconstructie
- minstens 8/10 mm voor kanaalaansluitstukken en kanalen die deel uitmaken van de kap zelf.
- Minstens 8/10 mm voor vlakke opvulpanelen van valse plafond en randafwerkingen

Te respecteren max. luchtsnelheid in de aansluitingen : 4 mm/sec voor pulsie, 7 m/sec voor extractie.

Tussen de bovenkant van de dampkap en het (vals) plafond worden sluitplaten voorzien in hetzelfde materiaal als de dampkap. De sluitplaten moeten geplaatst worden zonder het gebruik van L- of F- profielen.

### **Het extractiegedeelte omvat:**

Extractiecompartimenten met V-vormig plenum voor plaatsing van de vetfilters.

De filters zijn vervaardigd in roestvrij staal AISI 304 met minstens 6 lagen strekmetaal met afmetingen van 500x300x20mm en waarvan minstens 1 filter per reeks is voorzien van twee handvatjes die zorgen voor een eenvoudige uitneembaarheid.

Het afscheidingsrendement moet minstens 95% bedragen voor vetpartikels van 8 µm en groter en moet verkregen worden door de lucht voldoende lang in de filter te laten wervelen alvorens hij de filter verlaat. De filters hebben een maximale drukval van 50 Pa. De filters mogen ook vervangen worden door filters van het vlamwerende werveltype, vervaardigd uit roestvrijstaal AISI 304. De luchtsnelheid mag dan maximum 0,8 m/s. bedragen

Onderaan de filters wordt een ingebouwde goot voorzien die door lassen afgedicht wordt. Op regelmatige afstand zijn er vetvangbakjes of aftappunten voor goede reiniging voorzien.

Elk extractiecompartiment is voorzien van een verdeelkoker met debietregelkleppen die vergrendelbaar zijn. Deze laten een exacte inregeling toe van het berekende extractiedebiet.

Aan de hand van een tabel moet de fabrikant het exacte debiet aantonen dat overeenkomt met de gemeten verschillendruk. Deze tabel moet ter beschikking worden gesteld bij de aanbieding of materiaalvoorstel.

Het extractiedebiet voor de dampkap bedraagt ..... m<sup>3</sup>/h

### **Het pulsiegedeelte onbehandelde lucht omvat:**

Pulsiecompartimenten welke voorzien zijn van debietregelkleppen die vergrendelbaar zijn en een goede verdeling van het pulsiedebiet mogelijk maken.

Aan de hand van een tabel moet de fabrikant het exacte debiet aantonen dat

overeenkomt met de gemeten verschuldruk. Deze tabel moet ter beschikking worden gesteld bij de aanbidding.

De pulsie gebeurt door een inwendig geïsoleerd plenum in halve V-vorm dat zich tegenover de vetvanger bevindt. Aan de onderzijde van dit plenum bevindt zich over de ganse lengte een spleet langswaar aan een gelijkmatige snelheid onverwarmde lucht wordt ingeblazen loodrecht op het filtervlak. Het debiet van de ingeblazen lucht bedraagt minimaal 50 % van het extractiedebiet, dit om de energiebesparende functie van de dampkap maximaal te benutten.

De spleet is verbonden met het plenum in een vloeiende bocht en mag op geen enkele wijze bijgeregeld of aangepast kunnen worden.

Het pulsiedebiet via deze spleet bedraagt ..... m<sup>3</sup>/h

Benaderende afmetingen van de dampkap (LxBxH) : .....mm x.....mm  
x.....mm